


HOLEX Pro Steel VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/4,0mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	206357 16/4,0
GTIN	4045197770523
Artikelklasse	12X

Omschrijving
Uitvoering:

Tolerantie: Snijkantradius $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

Voordeel:

HPC-frees met verschillende hoekradiussen voor alle radiale overgangen.
geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Totale lengte L	92 mm
Snijkantradius R_1	4 mm
Snijkant-Ø D_c	16 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	44 mm
Vrijloop-Ø D_1	15,5 mm
Snijlengte L_c	32 mm
Schacht-Ø D_s	16 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraelhoek	38 graden
Serie	Pro Steel

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	0 / -0,03
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

