

Garant
VHM-HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,8mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	123110 10,8
GTIN	4045197357762
Artikelklasse	11E

Omschrijving
Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

Bijzonder hoge uitlijningsnauwkeurigheid door **4 geleidingsfasen**, die de boor ook bij extreme dieptes stabiliseren!

Rechte hoofdsnijanten met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

Voordeel:

Hoge proceszekerheid en oppervlaktekwaliteit van de boring.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123115** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123110 + 129100 HE** bestellen.

Technische beschrijving

Voeding f in RVS < 900 N/mm ²	0,15 mm/omw,
Nominale Ø D _c	10,8 mm
Schachttolerantie	h6
Spaangroeflengte L _c	130 mm
Aantal snijkanten Z	2
Tolerantie nominale Ø	h7
Schacht-Ø D _s	12 mm

Totale lengte L	180 mm
Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte L ₂	113,8 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	10xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	65 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	25 m/min	S
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HE

129100 HE

