

Garant
VHM-frees TPC, ongecoat, Ø h6 DC: 12mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202281 12
GTIN	4045197773319
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Met dubbele spaandeler voor een voorbeeldige spaanvorming.

Opmerking:

$a_{e \max} = 0,12 \times D$ voor de TPC-bewerking.

h_{\max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

Technische beschrijving

Vrijloop-Ø D_1	11 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Schachtvorm	HA
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	60 mm
Aantal tanden Z	3
Schacht-Ø D_s	12 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte L_c	49 mm
Totale lengte L	109 mm
Snijkant-Ø D_c	12 mm

Tolerantie nominale \varnothing	h6
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,075 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,12×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	130 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	100 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	85 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	125 m/min	N
PE-HD	geschikt	90 m/min	N
PA 66	geschikt	100 m/min	N
PEEK	geschikt	80 m/min	N
PF 31	geschikt	70 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	geschikt	70 m/min	N

CuZn	geschikt	90 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		
Dienstverlening			
Schachtslijpen Type HB			129100 HB