

**Garant**
**VHM-frees TPC, ongecoat, Ø h6 DC: 8mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	202281 8
GTIN	4045197773296
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Met dubbele spaandeler voor een voorbeeldige spaanvorming.

### Opmerking:

$a_{e \max} = 0,12 \times D$  voor de TPC-bewerking.

$h_{\max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

## Technische beschrijving

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Snijlengte $L_c$	33 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	7,4 mm
Tolerantie nominale Ø	h6
Schachtvorm	HA
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Aantal tanden Z	3
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Totale lengte L	80 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant-Ø $D_c$	8 mm

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	40 mm
Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,043 mm
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,12×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	130 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	100 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	85 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	125 m/min	N
PE-HD	geschikt	90 m/min	N
PA 66	geschikt	100 m/min	N
PEEK	geschikt	80 m/min	N
PF 31	geschikt	70 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	geschikt	70 m/min	N

CuZn	geschikt	90 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			
Schachtslijpen Type HB			129100 HB