

**Garant**
**VHM-frees TPC, DLC, Ø h6 DC: 16mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 202282 16     |
| GTIN          | 4045197773265 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Met dubbele spaandeler voor een voorbeeldige spaanvorming.

Met **DLC-coating sp<sup>2</sup>** van de nieuwste generatie.

**Opmerking:**

$a_{e \max} = 0,12 \times D$  voor de TPC-bewerking.

$h_{\max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR! Aanbevolen opvolger is nr. 203114.**

**Technische beschrijving**

|                           |                                  |
|---------------------------|----------------------------------|
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>  | 16 mm                            |
| Schachtvorm               | HB                               |
| Schacht                   | DIN 6535 HB met h6               |
| Aantal tanden Z           | 3                                |
| Totale lengte L           | 132 mm                           |
| Snijlengte L <sub>c</sub> | 65 mm                            |
| Snijkant-Ø D <sub>c</sub> | 16 mm                            |
| Tolerantie nominale Ø     | h6                               |
| Aanzetrichting            | horizontaal, schuin en verticaal |
| Hoekfasebreedte bij 45°   | 0,2 mm                           |

|   |              |
|---|--------------|
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop                                 | 80 mm        |
| Balanceerkwaliteit met schacht                                      | G 2,5 met HB |
| Vrijloop- $\varnothing D_1$   | 15 mm        |
| Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in aluminium kortspanend | 0,096 mm     |
| Spiraelhoek   | 45 graden    |
| Hoekfasehoek  | 45 graden    |
| Coating   | DLC          |
| Snijmateriaal   | VHM          |
| Norm  | Fabrieksnorm |
| Type  | W            |
| Spiraelhoekeigenschap   | ongelijk     |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie                          | 0,12×D       |
| Inwendige koeling   | nee          |
| Verspaningsstrategie  | TPC          |
| Gekleurde ring  | geel         |
| Producttype   | Hoekfrezen   |

## Gebruikersgegevens

|                         | Geschiktheid | $V_c$     | ISO-code |
|-------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alum.                   | geschikt     | 280 m/min | N        |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt     | 270 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si      | geschikt     | 180 m/min | N        |
| PMMA acryl              | geschikt     | 125 m/min | N        |
| PE-HD                   | geschikt     | 110 m/min | N        |
| PA 66                   | geschikt     | 140 m/min | N        |
| PEEK                    | geschikt     | 90 m/min  | N        |
| PF 31                   | geschikt     | 80 m/min  | N        |

|                    |                  |           |   |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PVDF GF20          | geschikt         | 125 m/min | N |
| POM GF25           | geschikt         | 115 m/min | N |
| PA 66 GF30         | geschikt         | 105 m/min | N |
| PEEK GF30          | geschikt         | 90 m/min  | N |
| PTFE CF25          | geschikt         | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | beperkt geschikt | 120 m/min | N |
| Cu                 | geschikt         | 80 m/min  | N |
| CuZn               | geschikt         | 100 m/min | N |
| nat maximaal       | geschikt         |           |   |
| nat minimaal       | geschikt         |           |   |
| droog              | beperkt geschikt |           |   |
| Lucht              | beperkt geschikt |           |   |