

Garant
VHM-frees TPC, DLC, Ø h6 DC: 10mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202282 10
GTIN	4045197773241
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Met dubbele spaandeler voor een voorbeeldige spaanvorming.

Met **DLC-coating sp²** van de nieuwste generatie.

Opmerking:

$a_{e \max} = 0,12 \times D$ voor de TPC-bewerking.

h_{\max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR! Aanbevolen opvolger is nr. 203114.

Technische beschrijving

Tolerantie nominale Ø	h6
Schachtvorm	HA
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aantal tanden Z	3
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	50 mm
Snijlengte L _c	41 mm
Schacht-Ø D _s	10 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm

Snijkant-Ø D_c	10 mm
Totale lengte L	95 mm
Vrijloop-Ø D_1	9,2 mm
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,054 mm
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,12×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	280 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	270 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	125 m/min	N
PE-HD	geschikt	110 m/min	N
PA 66	geschikt	140 m/min	N
PEEK	geschikt	90 m/min	N
PF 31	geschikt	80 m/min	N

PVDF GF20	geschikt	125 m/min	N
POM GF25	geschikt	115 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	105 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	90 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	120 m/min	N
Cu	geschikt	80 m/min	N
CuZn	geschikt	100 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB