

**HOLEX Pro INOX VHM-frees HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 203021 10 |
| GTIN | 4045197773180 |
| Artikelklasse | 12X |

Omschrijving**Uitvoering:**

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** bij de meest uiteenlopende soorten roestvrij staal. Toepasbaar met **hoge snijnelheden**, ook voor staal tot ca. 1100 N/mm² zeer geschikt.

Technische beschrijving

| | |
|---|----------------------------------|
| Totale lengte L | 80 mm |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop | 38 mm |
| Schacht-Ø D _s | 10 mm |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,2 mm |
| Snijlengte L _c | 30 mm |
| Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ² | 0,045 mm |
| Snijkant-Ø D _c | 10 mm |
| Voeding f _z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Aantal tanden Z | 4 |
| Vrijloop-Ø D ₁ | 9,7 mm |
| Tolerantie nominale Ø | f8 |

| | |
|--|----------------------------|
| Spiraalhoek | 35 graden |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Serie | Pro Inox |
| Coating | AlCrN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Spiraalhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,3×D bij kanten |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | blauw |
| Producttype | Hoekfrezes |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 240 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 220 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | beperkt geschikt | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | beperkt geschikt | 80 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 100 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 85 m/min | M |
| Uni | beperkt geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |

| | |
|--------------|------------------|
| nat minimaal | geschikt |
| droog | beperkt geschikt |
| Lucht | beperkt geschikt |