

**HOLEX Pro INOX VHM-frees HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203015 16
GTIN	4045197773135
Artikelklasse	12X

**Omschrijving****Uitvoering:**

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** bij de meest uiteenlopende soorten roestvrij staal. Toepasbaar met **hoge snij snelheden**, ook voor staal tot ca. 1100 N/mm<sup>2</sup> zeer geschikt.

**Technische beschrijving**

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	42 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	f8
Totale lengte L	92 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	36 mm

Spiraalhoek	35 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Pro Inox
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,4xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt