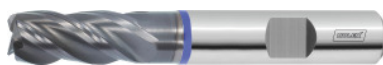



**HOLEX Pro INOX VHM-frees HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203015 5
GTIN	4045197772879
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** bij de meest uiteenlopende soorten roestvrij staal. Toepasbaar met **hoge snijsnelheden**, ook voor staal tot ca. 1100 N/mm<sup>2</sup> zeer geschikt.

**Technische beschrijving**

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	4,8 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	19 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	13 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Aantal tanden Z	4
Totale lengte L	57 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	5 mm

Spiraalhoek	35 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Pro Inox
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,4xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt