

Garant
VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122385 3 |
| GTIN | 4045197388650 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving
Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Rechte hoofdsnijkanten** met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Spaangroeflengte L_c | 20 mm |
| Schachttolerantie | h6 |
| Nominale $\varnothing D_c$ | 3 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Voeding f in RVS < 900 N/mm ² | 0,09 mm/omw, |
| Tolerantie nominale \varnothing | h7 |
| Schacht- $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Totale lengte L | 62 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 15,5 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Uitvoering | 4xD |
| Tophoek | 135 graden |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | blauw |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 245 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 85 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 35 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 55 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | S |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |