

Garant**Meelopende draaibankcenter 60° / 30°, Morseconus: 4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	321260 4
GTIN	4045197774392
Artikelklasse	31Z

Omschrijving**Uitvoering:**

Punthoek 60° / 30°.

- **Met verlengde punt en afdrukmoer, speciaal voor CNC-machines.**
- **Compleet gereedschap gehard en geslepen.**
- **Speciale wentellagers voor hoge belastingen ook bij hoge toerentallen.**
- **Centerpunt doorgehard, meervoudig naslijpen mogelijk.**
- **Onderhoudsvrij door continue smering.**
- **Speciale afdichting voorkomt het binnendringen van vuil en koelvloeistof.**

Omschrijving:

Centreerpunten dienen vooral bij draaibanken ter ondersteuning van lange en slanke werkstukken, omdat bij deze werkstukken anders het risico op doorbuiging of omslag bestaat door de aanwezige krachten.

De centreerpunt wordt met een morseconus bevestigd. Het werkstuk wordt in de spanhouder gespannen en met een centreerboor in een verzinking aangebracht. Na het omspannen wordt de centreerpunt ingebracht.

Toepassing:

Voor hoge belasting en hoog toerental, speciaal voor NC-machines.

De verlengde centerpunt maak een ongehinderd aanlopen van de draaibeitel aan de kopse kant van het werkstuk mogelijk. Bijzonder geschikt voor kopieerdraaien.

Opmerking:

Afdrukmoer voor NC-machines, om de center uit de spil van de losse kop te kunnen nemen.

Behuizings-Ø D: 60 mm

Nuttige lengte B: 116 mm

Grootste punt-Ø 60° A: 8 mm

Grootste punt-Ø 30° A: 28 mm

Maximale rondloopfout: 0,003 mm

Puntlengte C: 45 mm

Technische beschrijving

Maximale rondloopfout	0,003 mm
Maximaal toerental	10000 min ⁻¹
Puntlengte C	45 mm
Grootste punt-Ø 60° A	8 mm
Grootste punt-Ø 30° A	28 mm
Voor werkstukgewicht	1000 kg
Nuttige lengte B	116 mm
Morseconus	MK4
Behuizings-Ø D	60 mm
Producttype	Centreerpunt