

Garant**Meelopende draibankcenter 60°, Morseconus: 4****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 321255 4 |
| GTIN | 4045197774422 |
| Artikelklasse | 31Z |

Omschrijving**Uitvoering:**

Punthoek 60°.

- **Met verlengde punt en afdrukmoer, speciaal voor CNC-machines.**
- **Compleet gereedschap gehard en geslepen.**
- **Speciale wentellagers voor hoge belastingen ook bij hoge toerentallen.**
- **Centerpunt doorgehard, meervoudig naslijpen mogelijk.**
- **Onderhoudsvrij door continue smering.**
- **Speciale afdichting voorkomt het binnendringen van vuil en koelvloeistof.**

Omschrijving:

Centreerpunten dienen vooral bij draaibanken ter ondersteuning van lange en slanke werkstukken, omdat bij deze werkstukken anders het risico op doorbuiging of omslag bestaat door de aanwezige krachten.

De centreerpunt wordt met een morseconus bevestigd. Het werkstuk wordt in de spanhouder gespannen en met een centreerboor in een verzinking aangebracht. Na het omspannen wordt de centreerpunt ingebracht.

Toepassing:

voor hoge belasting en hoog toerental, speciaal voor NC-machines.

Opmerking:

Afdrukmoer voor NC-machines, om de center uit de spil van de losse kop te kunnen nemen.

Behuizings-Ø D: 60 mm

Nuttige lengte B: 106 mm

Grootste punt-Ø 60° A: 28 mm

Maximale rondloopfout: 0,003 mm

Puntlengte C: 35 mm

Maximaal toerental: 10000 min⁻¹

Technische beschrijving

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| Maximale rondloopfout | 0,003 mm |
| Behuizings-Ø D | 60 mm |
| Grootste punt-Ø 60° A | 28 mm |
| Voor werkstukgewicht | 1200 kg |
| Morseconus | MK4 |
| Puntlengte C | 35 mm |
| Nuttige lengte B | 106 mm |
| Maximaal toerental | 10000 min ⁻¹ |
| Producttype | Centreerpunt |