

**Garant**
**VHM-ruwfrees MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203051 12
GTIN	4045197775825
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen** tot  $1,5 \times D$  in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend. Voor snijkrachtvermindering en betere oppervlaktekwaliteit door **45°-spiraal**.

Verbeterde coating voor verder gereduceerde snijkracht en hogere gereedschapsstandtijd.

**Toepassing:**

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

**Technische beschrijving**

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Snijkant-Ø $D_c$	12 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	26 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	4
Snijlengte $L_c$	16 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Totale lengte L	73 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Vrijloop-Ø $D_1$	11,6 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfresen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	150 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt