

Garant**VHM-ruwrees MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203051 16
GTIN	4045197775849
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen** tot $1,5 \times D$ in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend. Voor snijkrachtvermindering en betere oppervlaktekwaliteit door **45°-spiraal**.

Verbeterde coating voor verder gereduceerde snijkracht en hogere gereedschapsstandtijd.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht-Ø D_s	16 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Snijlengte L_c	22 mm
Totale lengte L	82 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Vrijloop-Ø D_1	15,5 mm
Snijkant-Ø D_c	16 mm

Tolerantie nominale \varnothing	e8
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	32 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	150 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt