

Garant
VHM-ruwrees MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 18mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203051 18
GTIN	4045197775856
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het **ruwen en nafrezen** tot $1,5 \times D$ in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend. Voor snijkrachtvermindering en betere oppervlaktekwaliteit door **45°-spiraal**.

Verbeterde coating voor verder gereduceerde snijkracht en hogere gereedschapsstandtijd.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Technische beschrijving

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	32 mm
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Totale lengte L	82 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Snijlengte L_c	22 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,155 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	18 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	17,5 mm

Snijkant-Ø D _c	18 mm
Aantal tanden Z	4
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	150 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt