

**Garant**
**VHM-ruwrees MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 6mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	203061 6
GTIN	4045197775900
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

voor het **ruwen en nafrezen** tot  $1,5 \times D$  in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voor snijkrachtvermindering en betere oppervlaktekwaliteit door **45°-spiraal**.

Verbeterde coating voor verder gereduceerde snijkracht en hogere gereedschapsstandtijd.

### Toepassing:

speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

## Technische beschrijving

Vrijloop-Ø $D_1$	5,8 mm
Aantal tanden Z	4
Totale lengte L	57 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	19 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Snijlengte $L_c$	13 mm

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	150 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt