

Garant
VHM-ruwrees MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 203061 10 |
| GTIN | 4045197775924 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:

voor het **ruwen en nafrezen** tot $1,5 \times D$ in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voor snijkraftvermindering en betere oppervlaktekwaliteit door **45°-spiraal**.

Verbeterde coating voor verder gereduceerde snijkraft en hogere gereedschapsstandtijd.

Toepassing:

speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Technische beschrijving

| | |
|--|----------------------------------|
| Tolerantie nominale Ø | e8 |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,2 mm |
| Balanceerkwaliteit met schacht | G 2,5 met HB |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Snijkant-Ø D _c | 10 mm |
| Aantal tanden Z | 4 |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht-Ø D _s | 10 mm |
| Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop | 30 mm |
| Snijlengte L _c | 22 mm |
| Vrijloop-Ø D ₁ | 9,7 mm |

| | |
|---|----------------------------|
| Totale lengte L | 72 mm |
| Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm |
| Spiraelhoek | 45 graden |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Coating | AlCrN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Spiraelhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,3xD bij kanten |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1xD |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | MTC |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Hoekfreesen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------------|--------------|-----------|----------|
| Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 250 m/min | P |
| Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 230 m/min | P |
| Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 200 m/min | P |
| Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 150 m/min | P |
| RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 70 m/min | M |
| RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 50 m/min | M |
| GG(G) | geschikt | 150 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |

| | |
|--------------|------------------|
| nat minimaal | beperkt geschikt |
| droog | geschikt |
| Lucht | geschikt |