

Garant
VHM-ruwrees MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 14mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 203061 14 |
| GTIN | 4045197775948 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:

voor het **ruwen en nafrezen** tot $1,5 \times D$ in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voor snijkrachtvermindering en betere oppervlaktekwaliteit door **45°-spiraal**.

Verbeterde coating voor verder gereduceerde snijkracht en hogere gereedschapsstandtijd.

Toepassing:

speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Technische beschrijving

| | |
|---|----------------------------------|
| Snijkant-Ø D_c | 14 mm |
| Vrijloop-Ø D_1 | 13,6 mm |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Tolerantie nominale Ø | e8 |
| Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,13 mm |
| Balanceerkwaliteit met schacht | G 2,5 met HB |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 36 mm |
| Aantal tanden Z | 4 |
| Totale lengte L | 83 mm |
| Snijlengte L_c | 26 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |

| | |
|---|----------------------------|
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,3 mm |
| Schacht-Ø D _s | 14 mm |
| Spiraelhoek | 45 graden |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Coating | AlCrN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Spiraelhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie | 0,3×D bij kanten |
| Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | MTC |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Hoekfreesen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 250 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 230 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 200 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 150 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | M |
| GG(G) | geschikt | 150 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |

| | |
|--------------|------------------|
| nat minimaal | beperkt geschikt |
| droog | geschikt |
| Lucht | geschikt |