

Garant
VHM-ruwrees MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203061 20
GTIN	4045197775979
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

voor het **ruwen en nafrezen** tot 1,5xD in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voor snijkraftvermindering en betere oppervlaktekwaliteit door **45°-spiraal**.

Verbeterde coating voor verder gereduceerde snijkraft en hogere gereedschapsstandtijd.

Toepassing:

speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingcentra.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D _c	20 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht-Ø D _s	20 mm
Vrijloop-Ø D ₁	19,5 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Snijlengte L _c	41 mm
Totale lengte L	104 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	52 mm
Tolerantie nominale Ø	e8

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,155 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	250 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	230 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	200 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	150 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	150 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt