

**Garant****VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123115 10,2
GTIN	4045197402011
Artikelklasse	11E

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

Bijzonder hoge uitlijningsnauwkeurigheid door **4 geleidingsfasen**, die de boor ook bij extreme dieptes stabiliseren!

**Rechte hoofdsnijanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

**Voordeel:**

**hoge proceszekerheid en oppervlaktekwaliteit van de boring.**

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	2
Schachttolerantie	h6
Voeding f in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/omw,
Nominale Ø D <sub>c</sub>	10,2 mm
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	130 mm
Tolerantie nominale Ø	h7
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Totale lengte L	180 mm
Norm	Fabrieksnorm

aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	114,7 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	10×D
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	65 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	S
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		