

Garant
VHM-ruwrees MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 8mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203071 8
GTIN	4045197776051
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het **ruwen en nafrezen** tot $0,7 \times D$ in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend. Voor snijkrachtvermindering en betere oppervlaktekwaliteit door **45°-spiraal**.

Verbeterde coating voor verder gereduceerde snijkracht en hogere gereedschapsstandtijd.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Technische beschrijving

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Vrijloop-Ø D_1	7,7 mm
Totale lengte L	100 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Snijkant-Ø D_c	8 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Snijlengte L_c	21 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	62 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	4
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,1 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	40 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	30 m/min	M
GG(G)	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt