

Garant
VHM-ruwrees MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203071 20
GTIN	4045197776105
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het **ruwen en nafrezen** tot $0,7 \times D$ in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend. Voor snijkrachtvermindering en betere oppervlaktekwaliteit door **45°-spiraal**.

Verbeterde coating voor verder gereduceerde snijkracht en hogere gereedschapsstandtijd.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Totale lengte L	150 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	98 mm
Snijlengte L_c	41 mm
Schacht-Ø D_s	20 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Snijkant-Ø D_c	20 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale Ø	e8
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm

Vrijloop-Ø D ₁	19,5 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,1×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	40 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	30 m/min	M
GG(G)	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt