


HOLEX Pro Steel VHM-ruwrees HPC, TiAlN, Ø DC: 5,7mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202414 5,7
GTIN	4045197776136
Artikelklasse	12X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1×D in massief materiaal bij **zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	3
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Vrijloop-Ø D ₁	5,2 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,05 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,04 mm
Snijkant-Ø D _c	5,7 mm
Snijlengte L _c	13 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	21 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Totale lengte L	57 mm
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,03

Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,4 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M
GGG	geschikt	190 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

