



## HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm



### Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 202414 12     |
| GTIN          | 4045197776204 |
| Artikelklasse | 12X           |

### Omschrijving

#### Uitvoering:

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1xD in massief materiaal bij **zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

#### Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

### Technische beschrijving

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>         | 0,09 mm                          |
| Snijkant-Ø $D_c$   | 12 mm                            |
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm                          |
| Schacht  | DIN 6535 HB met h6               |
| Hoekfasebreedte bij 45°  | 0,3 mm                           |
| Snijlengte $L_c$   | 26 mm                            |
| Aantal tanden Z  | 3                                |
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop                                | 38 mm                            |
| Schacht-Ø $D_s$  | 12 mm                            |
| Aanzetrichting   | horizontaal, schuin en verticaal |
| Tolerantie nominale Ø  | 0 / -0,03                        |
| Totale lengte L  | 83 mm                            |
| Vrijloop-Ø $D_1$   | 11,5 mm                          |

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Spiraalhoek                                | 45 graden                           |
| Hoekfasehoek                               | 45 graden                           |
| Serie                                      | Pro Steel                           |
| Coating                                    | TiAlN                               |
| Snijmateriaal                              | VHM                                 |
| Norm                                       | Fabrieksnorm                        |
| Type                                       | N                                   |
| Spiraalhoekeigenschap                      | ongelijk                            |
| Verdeling van de snijkanten                | ongelijk                            |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | $0,4 \times D$ bij kanten           |
| Inwendige koeling                          | nee                                 |
| Verspaningsstrategie                       | HPC                                 |
| Gekleurde ring                             | groen                               |
| Producttype                                | Hoekfrezes                          |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 240 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 220 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 170 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 150 m/min | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 80 m/min  | M        |
| GGG                            | geschikt         | 190 m/min | K        |
| Uni                            | geschikt         |           |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |           |          |
| nat minimaal                   | beperkt geschikt |           |          |
| droog                          | geschikt         |           |          |
| Lucht                          | geschikt         |           |          |

