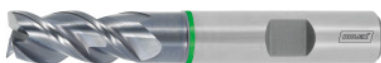




## HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	202414 16
GTIN	4045197776242
Artikelklasse	12X

### Omschrijving

#### Uitvoering:

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1xD in massief materiaal bij **zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

#### Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

### Technische beschrijving

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Totale lengte L	92 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	32 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	44 mm
Aantal tanden Z	3
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,03

Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,4 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	M
GGG	geschikt	190 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

