

**Garant****VHM-ruwrees MTC met inwendige koeling, AlCrN, Ø e8 DC: 5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203076 5
GTIN	4045197776303
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

voor het **ruwen en nafrezen** tot  $1,5 \times D$  in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voor snijkrachtvermindering en betere oppervlaktekwaliteit door **45°-spiraal**.

Verbeterde coating voor verder gereduceerde snijkracht en hogere gereedschapsstandtijd.

**Toepassing:**

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

**Technische beschrijving**

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Totale lengte L	57 mm
Snijlengte $L_c$	13 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Aantal tanden Z	4
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant-Ø $D_c$	5 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Tolerantie nominale Ø	e8

Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
GG(G)	geschikt	170 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		

Lucht

geschikt