


**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202416 5
GTIN	4045197776341
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot  $0,7 \times D$  in massief materiaal bij **zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

**Voordeel:**

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	3
Totale lengte L	62 mm
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,03
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	25 mm
Snijkant-Ø $D_c$	5 mm
Snijlengte $L_c$	13 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	4,8 mm

Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	M
GGG	geschikt	190 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

