


HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø DC: 15,6mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202416 15,6
GTIN	4045197776464
Artikelklasse	12X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot $0,7 \times D$ in massief materiaal bij **zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm
Tolerantie nominale \varnothing	0 / -0,03
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	56 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	15,1 mm
Snijlengte L_c	32 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	16 mm
Aantal tanden Z	3
Totale lengte L	108 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant- $\varnothing D_c$	15,6 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M
GGG	geschikt	190 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

