

## Garant

### GARANT Master INOX VHM-frees HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 8mm



## Bestelgegevens

Bestelnummer	203007 8
GTIN	4045197775740
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Voor het **ruwen en nabewerken**.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten. **Hogere oxidatiebestendigheid** en **warmhardheid**.

Toepasbaar met **hoge snijnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

### Voordeel:

Zeer trillingsarm draaien.

## Technische beschrijving

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	29 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,25 mm
Snijkant-Ø $D_c$	8 mm
Snijlengte $L_c$	19 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	h10
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Vrijloop-Ø $D_1$	7,5 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Totale lengte L	63 mm
Spiraalhoek	40 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 50 HRC	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt