

**Garant****GARANT Master INOX VHM-frees HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203007 12
GTIN	4045197775764
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nabewerken**.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten. **Hogere oxidatiebestendigheid** en **warmhardheid**.

Toepasbaar met **hoge snijsnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

**Voordeel:**

Zeer trillingsarm draaien.

**Technische beschrijving**

Tolerantie nominale Ø	h10
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijlengte $L_c$	26 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	40 mm
Totale lengte L	83 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,25 mm
Aantal tanden Z	4
Vrijloop-Ø $D_1$	11,5 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht-Ø $D_s$	12 mm

Voeding $f_z$ voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Snijkant-Ø $D_c$	12 mm
Spiraelhoek	40 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,1×D
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 50 HRC	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt