

**Schachtdraadrees 2×D, TiAlN, MF: 6X0,75****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139680 6X0,75
GTIN	4045197778246
Artikelklasse	12J

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Gecorrigeerd schroefdraadprofiel** voor het frezen van **exacte fijne binnendraad**, (op stabiele opspanmogelijkheden letten).

**Technische beschrijving**

Draadspoed	0,75 mm
Totale lengte L	55 mm
Aantal tanden Z	3
Aantal spaangroeven	3
Schachtlengte L <sub>s</sub>	36 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Voeding f <sub>z</sub> in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Inwendige koeling	nee
Draaddiepte	12,38 mm
Draadafmeting	M6×0,75
Nominale Ø D <sub>c</sub>	4,8 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	12,38 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	MF-LH

Draadsoort	MF
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij doorlopend gat
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	170 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	180 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HE	129100 HE
Schachtslijpen Type HB	129100 HB