

**Schachtdraadrees 2xD, TiAlN, MF: 10X1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139680 10X1
GTIN	4045197778260
Artikelklasse	12J

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Gecorrigeerd schroefdraadprofiel** voor het frezen van **exacte fijne binnendraad**, (op stabiele opspanmogelijkheden letten). **Inwendige koelvloeistoftoevoer.**

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 139680 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 139680 + 129100 HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	3
Aantal tanden Z	3
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Schachtlengte L <sub>s</sub>	36 mm
Totale lengte L	70 mm
Draadspoed	1 mm
Voeding f <sub>z</sub> in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Inwendige koeling	ja
Draaddiepte	20,5 mm
Draadafmeting	M10×1
Nominale Ø D <sub>c</sub>	7,95 mm

Snijlengte $L_c$	20,5 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	MF-LH
Draadsoort	MF
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij doorlopend gat
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	170 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	180 m/min	N

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
<b>Dienstverlening</b>	
Schachtslijpen Type HE	129100 HE
Schachtslijpen Type HB	129100 HB