

**Garant**
**VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,8mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	122385 7,8
GTIN	4045197388995
Artikelklasse	11E

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Rechte hoofdsnijkanten** met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	2
Voeding f in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/omw,
Spaangroeflengte $L_c$	41 mm
Nominale Ø $D_c$	7,8 mm
Schachttoolerantie	h6
Tolerantie nominale Ø	h7
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Totale lengte L	79 mm
Norm	DIN 6537 K
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	29,3 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM

Uitvoering	4xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	245 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	35 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	S
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		