

Garant**GARANT Master Steel VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	206354 10/1,5
GTIN	4045197778666
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**Tolerantie: Snijkantradius $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Voordeel:**HPC-frees met verschillende hoekradiussen voor alle radiale overgangen.
geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.**Technische beschrijving**

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	30 mm
Snijlengte L_c	22 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm
Snijkantradius R_1	1,5 mm
Aantal tanden Z	4
Totale lengte L	72 mm
Vrijloop-Ø D_1	9,8 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Snijkant-Ø D_c	10 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraelhoek	38 graden
Serie	Master Steel

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		

Lucht

geschikt