

Garant
VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203089 4
GTIN	4045197778871
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Speciaal voor de TPC-toepassing ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik. Versterkte kern. Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

Opmerking:

$a_e \max = 0,07 \times D$ voor de TPC-bewerking. h_{\max} : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204012, 204014 en 204015. NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR! Aanbevolen opvolger is nr. 203092.

Technische beschrijving

Totale lengte L	62 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	23 mm
Aantal tanden Z	5
Snijlengte L_c	16 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht-Ø D_s	6 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Hoekfasebreedte bij 45°	0,08 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Vrijloop-Ø D_1	3,9 mm
Spaanmiddendikte h_{\max} voor TPC-frezen in Toolox 44 HRC	0,018 mm

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Snijkant-Ø D _c	4 mm
Spiraelhoek	40 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Aantal spaandelers	1
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,07×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	60 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	geschikt	25 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	220 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	M
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		