

Garant**VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203019 5
GTIN	4045197779007
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Speciaal voor de TPC-toepassing ontwikkelde hoogrendementfrees voor de bewerking van roestvrij staal.

Versterkte kern.

Opmerking:

h_{max} : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e max} = 0,08 \times D$ voor de TPC-bewerking.

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolger is nr. 203103

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D_c	5 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Tolerantie nominale Ø	f8
Vrijloop-Ø D_1	4,8 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	24 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijlengte L_c	17 mm
Aantal tanden Z	5

Schacht-Ø D _s	6 mm
Totale lengte L	62 mm
Spaanmiddendikte h _{max} voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm ²	0,03 mm
Spaanmiddendikte h _{max} voor TPC-frezen in RVS > 900 N/mm ²	0,025 mm
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	240 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	M
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
Lucht	geschikt