

**Garant**
**GARANT Master Steel PickPocket VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8,7mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202404 8,7
GTIN	4045197781208
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Met torusachtige snijhoekradius.

Tot 1×D in massief materiaal bij **zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

**Voordeel:**

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

**Technische beschrijving**

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	8,5 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	30 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	8,7 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Totale lengte L	72 mm
Aantal tanden Z	3
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	22 mm

Spiraalhoek	38 graden
Hoekafronding $r_v$	0,44 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,4xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	geschikt
Lucht	geschikt