

Garant
GARANT Master Steel PickPocket VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 9mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202404 9
GTIN	4045197781215
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Met torusachtige snijhoekradius.

Tot 1×D in massief materiaal bij **zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voordeel:

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	10 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Totale lengte L	72 mm
Snijlengte L _c	22 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	30 mm
Vrijloop-Ø D ₁	8,8 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Snijkant-Ø D _c	9 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,06 mm
Aantal tanden Z	3
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,08 mm

Spiraalhoek	38 graden
Hoekafronding r_v	0,45 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,4×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	geschikt
Lucht	geschikt