

**Garant****GARANT Master Steel PickPocket VHM-ruwrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 7mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202406 7
GTIN	4045197781376
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Met torusachtige snijhoekradius.

Tot 1xD in massief materiaal bij **zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

**Voordeel:**

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

**Technische beschrijving**

Snijlengte $L_c$	16 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	6,7 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Snijkant- $\varnothing D_c$	7 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aantal tanden Z	3
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	30 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht- $\varnothing D_s$	8 mm
Totale lengte L	68 mm

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Spiraelhoek	38 graden
Hoekafronding $r_v$	0,35 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,4xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	260 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	190 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	150 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt