

Garant
GARANT Master Steel PickPocket VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202406 8
GTIN	4045197781390
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Met torusachtige snijhoekradius.

Tot 1xD in massief materiaal bij **zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Tolerantie nominale Ø	f8
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
Aantal tanden Z	3
Snijlengte L_c	21 mm
Totale lengte L	68 mm
Snijkant-Ø D_c	8 mm
Vrijloop-Ø D_1	7,7 mm

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	30 mm
Spiraalhoek	38 graden
Hoekafronding r_v	0,4 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,4×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt