

**Garant**
**GARANT Master Steel PickPocket VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202406 10
GTIN	4045197781437
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Met torusachtige snijhoekradius.

Tot 1xD in massief materiaal bij **zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

**Voordeel:**

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant-Ø $D_c$	10 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Totale lengte L	80 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	38 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	9,7 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aantal tanden Z	3
Snijlengte $L_c$	22 mm

Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Spiraalhoek	38 graden
Hoekafronding $r_v$	0,5 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,4×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt