

Garant**GARANT Master Steel PickPocket VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 11,7mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202406 11,7
GTIN	4045197781444
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Met torusachtige snijhoekradius.

Tot 1xD in massief materiaal bij **zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	46 mm
Snijlengte L_c	26 mm
Vrijloop-Ø D_1	11,3 mm
Snijkant-Ø D_c	11,7 mm
Totale lengte L	93 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	f8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	3
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm

Schacht-Ø D _s	12 mm
Spiraalhoek	38 graden
Hoekafronding r _v	0,59 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,4×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt