

**Garant****GARANT Master Steel PickPocket VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202406 12
GTIN	4045197781451
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Met torusachtige snijhoekradius.

Tot 1xD in massief materiaal bij **zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

**Voordeel:**

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

**Technische beschrijving**

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	46 mm
Schacht-Ø $D_s$	12 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Aantal tanden Z	3
Tolerantie nominale Ø	f8
Snijlengte $L_c$	26 mm
Snijkant-Ø $D_c$	12 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	11,6 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Totale lengte L	93 mm

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Spiraalhoek	38 graden
Hoekafronding $r_v$	0,6 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,4xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	260 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	190 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	150 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt