

Garant**GARANT Master Steel SPEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,5mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122415 2,5 |
| GTIN | 4045197783769 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving**Uitvoering:**

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarssnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122416** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122415 + 129100HE** bestellen.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Norm | DIN 6537 K |
| Spaangroeflengte L_c | 20 mm |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm/omw, |
| Schachttolerantie | h6 |
| Nominale Ø D_c | 2,5 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Schacht-Ø D _s | 4 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Totale lengte L | 55 mm |
| aanbevolen maximale boordiepte L ₂ | 16,3 mm |
| Serie | Master Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 4xD |
| Tophoek | 135 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 170 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 150 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 120 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 60 m/min | P |
| GG | geschikt | 110 m/min | K |
| GGG | geschikt | 100 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |

