

Garant**GARANT Master Steel SPEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,7mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	122415 2,7
GTIN	4045197783783
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarssnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122416** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122415 + 129100HE** bestellen.

Technische beschrijving

Schachttolerantie	h6
Totale lengte L	55 mm
Nominale Ø D _c	2,7 mm
Tolerantie nominale Ø	h7
Aantal snijkanten Z	2
Norm	DIN 6537 K

Spaangroeflengte L_c	20 mm
Schacht-Ø D_s	4 mm
Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/omw,
aanbevolen maximale boordiepte L_2	16 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	4×D
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	150 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	60 m/min	P
GG	geschikt	110 m/min	K
GGG	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

