

Garant**GARANT Master Steel SPEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,2mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	122425 6,2
GTIN	4045197785459
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarssnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Uitvoering HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr.122426** aangeven.

Vorm **HE**: met **nr.122425 + 129100HE** bestellen.

Technische beschrijving

Spaangroeflengte L_c	34 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
Nominale Ø D_c	6,2 mm
Schachttolerantie	h6
Aantal snijkanten Z	2
Totale lengte L	79 mm

Tolerantie nominale \varnothing	h7
Norm	DIN 6537 K
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,22 mm/omw,
aanbevolen maximale boordiepte L ₂	24,7 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	4×D
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	75 m/min	M
GG	geschikt	160 m/min	K
GGG	geschikt	130 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HE

129100 HE