

Garant
GARANT Master Steel SPEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,6mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122425 10,6 |
| GTIN | 4045197785893 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving
Uitvoering:

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarssnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Uitvoering HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr.122426** aangeven.

Vorm **HE**: met **nr.122425 + 129100HE** bestellen.

Technische beschrijving

| | |
|-----------------------|---------|
| Schacht-Ø D_s | 12 mm |
| Schachttolerantie | h6 |
| Totale lengte L | 102 mm |
| Nominale Ø D_c | 10,6 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |

| | |
|--|--------------------|
| Spaangroeflengte L_c | 55 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,28 mm/omw, |
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 39,1 mm |
| Serie | Master Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 4xD |
| Tophoek | 135 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 220 m/min | P |
| Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 200 m/min | P |
| Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 170 m/min | P |
| Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 90 m/min | P |
| RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$ | beperkt geschikt | 75 m/min | M |
| GG | geschikt | 160 m/min | K |
| GGG | geschikt | 130 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HE

129100 HE