

Garant**GARANT Master Steel SPEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,3mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122715 2,3 |
| GTIN | 4045197787606 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving**Uitvoering:**

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijsnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarssnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122716** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122715 + 129100HE** bestellen.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------|
| Voeding f in staal < 1100 N/mm ² | 0,09 mm/omw, |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Nominale Ø D _c | 2,3 mm |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Spaangroeflengte L _c | 21 mm |
| Totale lengte L | 57 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Schacht-Ø D _s | 4 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| aanbevolen maximale boordiepte L ₂ | 17,6 mm |
| Serie | Master Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 6×D |
| Tophoek | 135 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 220 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 200 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 170 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 75 m/min | M |
| GG | geschikt | 160 m/min | K |
| GGG | geschikt | 130 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |

