

Garant**GARANT Master Steel SPEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,3mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	122715 6,3
GTIN	4045197788009
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijsnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarssnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122716** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122715 + 129100HE** bestellen.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D_s	8 mm
Aantal snijkanten Z	2
Totale lengte L	91 mm
Spaangroeflengte L_c	53 mm
Norm	DIN 6537
Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/omw,

Tolerantie nominale Ø	h7
Nominale Ø D _c	6,3 mm
aanbevolen maximale boordiepte L ₂	43,6 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6×D
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	75 m/min	M
GG	geschikt	160 m/min	K
GGG	geschikt	130 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HE

129100 HE