Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC h7: 8,3mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	122416 8,3
GTIN	4045197790545
Artikelklasse	11E

Omschrijving

Uitvoering:
Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijsnelheden**.Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.
· **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
· **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
· **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**
Een **slanke dwarssnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**.Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.
Opmerking:
Spaangroeflengte $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Technische beschrijving

Schacht-∅ D_s	10 mm
Tolerantie nominale ∅	h7
Spaangroeflengte L_c	47 mm
Norm	DIN 6537 K
Aantal snijkanten Z	2
Totale lengte L	89 mm
Schachttolerantie	h6
Nominale ∅ D_C	8,3 mm

Voeding f in staal < 1100 N/mm²	0,26 mm/omw,
aanbevolen maximale boordiepte L_2	34,6 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	4×D
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm²	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm²	beperkt geschikt	60 m/min	P
GG	geschikt	110 m/min	K
GGG	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		